



MASTERFLOW 928

Expanderande och krympfri undergjutningsmassa

Masterflow 928 är en specialtillverkad färdigblandad gjutmassa för hållfast och krympfri undergjutning av prefabricerade pelare, bottenplåtar och förankringar. Masterflow 928 är betongfärgad och lättflytande samt har hög tidig hållfasthet. Masterflow 928 innehåller naturlig ballast.

Egenskaper

- En färdigblandad massa som hårdnar utan blödning, sättning eller uttorkningskrympning oavsett om den blandas till lättflytande, trögflytande eller jordfuktig konsistens.
- Är lättflytande och självutjämnande. Kan pumpas in i trånga utrymmen vilka inte kan nås med konventionella gjutmetoder.
- Krymper ej.
- Har en bearbetningstid på c:a 60 minuter i lättflytande konsistens.
- Är till färgen helt lik betong.
- Ger hög tidig hållfasthet.

Användningsområden

- Krympfri undergjutning av utrustningar, betong konstruktioner, mellanväggar, prefabricerade elementbalkar och byggnadspelare.
- Fastgjutning av bultar och förankring
- Andra gjutningar och monteringsarbeten där krympning ej tolereras

Förarbete

Rengör betongytan noga. Förvattna betongytorna. Ta bort fritt vatten. I köldgrader tinas ytan innan gjutning.

Kabelinjektering:

Kabelrören blåses för att kontrollera att de är öppna och för att ta bort ev. fritt vatten. Is tas bort genom att pumpa varmt vatten blandat med sprit genom kanalerna.

Undergjutning:

Formen bör vara av icke vattensugande material och tät. Se till att massan flyter ordentligt.

Tryckhållfasthet Masterflow 928 (MPa)

	Lättflytande	Plastisk
1 dygn	25	40
3 dygn	35	58
7 dygn	45	68
28 dygn	60	80

Genomsnittlig lufthalt c:a 4,2 %

* Den mest lättflytande konsistensen för Masterflow 928

** 95 % utbredning på skakbord ASTM C230, 5 slag på 3 sekunder.

Ovan angivna data är baserade på laborietest. Mätliga variationer från dessa resultat kan förekomma. Arbetsplats- och laborietest bör kontrolleras på basis av önskad gjutningskonsistens hellre än enbart på vatteninnehåll. Kräver arbetet kontroll av tryckhållfastheten på arbetsplatsen eller på laboratorium kontakta Modern Betongteknologis representanter för korrekt tillvägagångssätt.

Lägningsbeskrivning

Masterflow 928 blandas med vatten med hjälp av maskinvisp. Använd inte vatten i sådan mängd eller temperatur att blandningen blöder eller segregerar. Var noga med att luft inte inestängs vid gjutning.

Härdning utförs med Masterkure 113. Temperaturen hos såväl undergjutningsmassa som delar av utrustning som kommer i kontakt med denna bör ligga mellan + 5°C och + 25°C. Vid gjutning över eller under rekommenderad temperatur begär information om hög-låg temperaturgjutning. Kontakta Modern Betongteknologi.

Massans hållfasthet är ofta den avgörande faktorn vid

Modern Betong



beslut beträffande när belastningen kan göras av bärande konstruktioner eller maskiner som gjuts under. Massans hållfasthet är beroende på mängden vatten som blandas i, temperatur, härdning och ålder på den härdnande massan.

Dosering

En säck om 25 kg Masterflow 928 blandad med 4,2 liter vatten ger en lättflytande gjutmassa.

Större eller mindre mängd vatten (+ 10 %) kan tillsättas för att uppnå önskad konsistens. Vid temperaturer under 10°C bör mängden vatten dock inte överstiga 4,2 liter per 25 kg Masterflow 928.

Hantering

Masterflow 928 innehåller portlandcement, vilket gör att den efter blandning med vatten är frätande. Använd lämplig skyddsutrustning. I övrigt hänvisas till separat varuinformation.

Förpackning och lagring

Masterflow 928 levereras i säckar om 25 kg. Lagras torrt.

Alternativa produkter

Utmattnings- och slaghållfasthet hos Masterflow 928 överträffas endast av Masterflow 885 vilket är armerat med järnpartiklar. Det specialpreparerade järngranulatet i denna produkt ökar slaghållfastheten, vilket är en önskvärd avsevärt egenskap hos en undergjutningsmassa som kan förväntas bli utsatt för dynamiska laster och vibrationer som i t.ex. stål- och aluminiumverk under kranräls eller tunga pressar etc. För ytterligare information om Masterflow 928 eller andra expanderade och undergjutningsmaterial kontakta Modern Betongteknologis representant